発信人 日本国特許庁 (国際予備審査機関)

様

出願人代理人

千葉 剛 宏

あて名

. t.

Ŧ

151-0053

東京都渋谷区代々木2丁目1番1号 新宿マインズタワー16階 桐朋国際特許法律事務所

Rac'd PETAPTO 19 NOV 2004

PCT

国際予備審査報告の送付の通知書

(法施行規則第57条) [PCT規則71.1]

重要な通知

発送日

(日.月.年)

出願人又は代理人

の書類記号

国際出願番号

03P022HEWO00

国際出願日

(日.月.年) 08.05.2003

優先日

(日.月.年) 13.05.2002

出願人(氏名又は名称)

PCT/JP03/05743

本田技研工業株式会社

- 1. 国際予備審査機関は、この国際出願に関して国際予備審査報告及び付属書類が作成されている場合には、それらをこの 送付書とともに送付することを、出願人に通知する。
- 2. 国際予備審査報告及び付属書類が作成されている場合には、すべての選択官庁に通知するために、それらの写しを国際 事務局に送付する。
- 3. 選択官庁から要求があったときは、国際事務局は国際予備審査報告(付属書類を除く)の英語の翻訳文を作成し、それ をその選択官庁に送付する。

4. 注 意

出願人は、各選択官庁に対し優先日から30月以内に(官庁によってはもっと遅く)所定の手続(翻訳文の提出及び国内 手数料の支払い)をしなければならない(PCT39条(1))(様式PCT/IB/301とともに国際事務局から送付 された注を参照)。

国際出願の翻訳文が選択官庁に提出された場合には、その翻訳文は、国際予備審査報告の付属書類の翻訳文を含まなけれ ばならない。

この翻訳文を作成し、関係する選択官庁に直接送付するのは出願人の責任である。

選択官庁が適用する期間及び要件の詳細については、PCT出願人の手引き第Ⅱ巻を参照すること。

名称及びあて名

日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 権限のある職員

特許庁長官

4 E 8727

電話番号 03-3581-1101 内線 6377

1. 文献の写しの請求について

国際予備審査報告に記載された文献であって国際調査報告に記載されていない文献の 複写

特許庁にこれらの引用文献の写しを請求することもできますが、独立行政法人工 業所有権総合情報館(特許庁庁舎2階)で公報類の閲覧・複写および公報以外の 文献複写等の取り扱いをしています。

[担当及び照会先]

〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目4番3号(特許庁庁舎2階) 独立行政法人工業所有権総合情報館

【公報類】

閲覧部 TEL 03-3581-1101 内線3811~2

【公報以外】 資料部 TEL 03-3581-1101 内線3831~3

また、(財)日本特許情報機構でも取り扱いをしています。これらの引用文献の複写を請求する場合は下記の点に注意してください。

〔申込方法〕

- (1) 特許 (実用新案・意匠) 公報については、下記の点を明記してください。
 - ○特許・実用新案及び意匠の種類
 - ○出願公告又は出願公開の年次及び番号(又は特許番号、登録番号)
 - 〇必要部数
- (2) 公報以外の文献の場合は、下記の点に注意してください。
 - ○国際予備審査報告の写しを添付してください(返却します)。

〔申込み及び照会先〕

〒135-0016 東京都江東区東陽4-1-7 佐藤ビル 財団法人 日本特許情報機構 情報処理部業務課 TEL 03-3508-2313

- 注) 特許庁に対して文献の写しの請求をすることができる期間は、国際出願日から7年です。
- 2. 各選択官庁に対し、国際出願の写し(既に国際事務局から送達されている場合は除く)及びその所定の翻訳文を提出し、国内手数料を支払うことが必要となります。 その期限については各国ごとに異なりますので注意してください。(条約第22条、第39条及び第64条(2)(a)(i)参照)

Rec'd POT/PTO 1 0 NOV 2004

電話番号 03-3581-1101 内線

6377

特許協力条約

PCT

国際予備審查報告

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

PO 11 1 9	AUG 200	4
WIPO	PC	T

出願人又は代理人 の背類記号 03P022HEWO00	今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知(様式PCT/ IPEA/416)を参照すること。					
国際出願番号 PCT/JP03/05743	国際出願日 (日.月.年) 08.05.2003 (日.月.年) 13.05.2002					
国際特許分類 (IPC) Int.Cl' B22D	19/00, B22D19/08, B22D13/02, B22C3/00, F02F1/00					
出願人(氏名又は名称) 本田技研工業を	大大会社 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
1. 国際予備審査機関が作成したこの国際予備審査報告を法施行規則第57条(PCT36条)の規定に従い送付する。						
2. この国際予備審査報告は、この表記	氏を含めて全部で3 ページからなる。					
X この国際予備審査報告には、附属啓類、つまり補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関に対してした訂正を含む 明細書、 請求の範囲 及び/又は図面 も添付されている。 (PCT規則70.16及びPCT実施細則第607号参照) この附属啓類は、全部で ページである。						
3. この国際予備審査報告は、次の内容	字を含む。					
I X 国際予備審査報告の基礎						
Ⅱ □ 優先権						
Ⅲ	上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成					
IV 開の単一性の欠如						
V X PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるため						
VI ある種の引用文献	の文献及び説明 VI ある種の引用文献					
VII 国際出願の不備						
WI 国際出願に対する意見						
	·					
国際予備審査の請求書を受理した日 21.11.2003	国際予備審査報告を作成した日 02.08.2004					
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP)	特許庁審査官(権限のある職員) 4E 8727					
郵便番号100-8915	中海登					

東京都千代田区 段が 関三丁目 4番3号

国際予備審查報告

国際出願番号 PCT/JP03/05743

I.	F	国際予備審査報	ともの基礎
1.	£		F査報告は下記の出願沓類に基づいて作成された。 (法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に 提出された差し替え用紙は、この報告啓において「出願時」とし、本報告啓には添付しない。 16,70.17)
		出願時の国際	出願書類
	X	明細書 明細書 明細書	第 1-10 ページ、出願時に提出されたもの ポージ、国際予備審査の請求書と共に提出されたもの ページ、国際予備審査の請求書と共に提出されたもの イージ、
	X	請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲	第 1, 4 項、PCT19条の規定に基づき補正されたもの 第 項、国際予備審査の請求客と共に提出されたもの
	X	図面 図面 図面	第 1-9 ページ/図、出願時に提出されたもの 第 ページ/図、国際予備審査の請求書と共に提出されたもの 第 付の書簡と共に提出されたもの
		明細書の配列	表の部分 第 ページ、出題時に提出されたもの 表の部分 第 ページ、国際予備審査の請求書と共に提出されたもの 表の部分 第 付の書簡と共に提出されたもの
2.	_1	上記の出願書類	節の官語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願の官語である。
	ل	_	下記の言語である
	[PCT規則	のために提出されたPCT規則23.1(b)にいう翻訳文の言語 則48.3(b)にいう国際公開の言語 審査のために提出されたPCT規則55.2または55.3にいう翻訳文の言語
э.	;	この国際出願は	、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含んでおり、次の配列表に基づき国際予備審査報告を行った。
•	[この国際に 出願後に、 出願後に、 出願後に、 出願後にも 事の提出が	る配列表に記載した配列と磁気ディスクによる配列表に記録した配列が同一である旨の陳述書の提出
4.	# 		記の 告 類が削除された。 第 ページ
	X		第 <u>2, 3, 5, 6</u> 項 図面の第 <u>ページ/</u> 図
5.		れるので、そ	審査報告は、補充欄に示したように、補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認めらの補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c) この補正を含む差し替え用紙は上る判断の際に考慮しなければならず、本報告に添付する。)

国際予備審査報告

国際出願番号 PCT/JP03/05743

<u>文献及び説明</u> . 見解		•
新規性(N)	請求の範囲 <u>1,4,7</u> 請求の範囲	
進歩性(IS)	請求の範囲 <u>1,4,7</u> 請求の範囲	
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 1,4,7 請求の範囲	

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

条約19条に基づき補正された請求の範囲1,4,7 (2,3,5,6削除)に記載された発明は、国際調査報告に列記された文献のいずれにも記載されておらず、また、当業者にとって自明なものでもない。

請求の範囲

1. (補正後)鋳造により他の金属に鋳ぐるまれる鋳鉄製鋳ぐるみ部材(10)であって、

前記鋳鉄製鋳ぐるみ部材(10)は、シリンダライナ(10)であり、

鋳造時に前記他の金属の溶湯と接触する鋳ぐるみ表面(16)に、該鋳ぐるみ表面(16)から外方に向かって拡開する略円錐状のアンダーカット部(18)を有する複数の突起(20)が設けられ、

前記各突起(20)の先端には、平坦部(21)が設けられるとともに、前記アンダーカット部(18)には、前記他の金属に鋳ぐるまれる略球状の接触部が形成されることを特徴とする鋳鉄製鋳ぐるみ部材。

2. (削除)

5

10

15

25

3. (削除)

4. (補正後) 金型(30)内に断熱材としての珪藻土が20質量%~35質量%、粘結剤としてのベントナイトが1質量%~7質量%、離型剤が1質量%~5質量%、界面活性剤が5ppm~50ppmおよび残部が水で構成される塗型材(36)を塗布する工程と、

20 前記金型(30)内を不活性ガス雰囲気に置換する工程と、

前記塗型材(36)が塗布された前記金型(30)を回転させながら、前記金型(30)内に鋳鉄の溶湯(40)を注湯することにより、鋳ぐるみ表面(16)から外方に向かって拡開する略円錐状のアンダーカット部(18)を有する複数の突起(20)を、前記鋳ぐるみ表面(16)に設けるとともに、前記各突起(20)の先端に平坦部(21)を設け、かつ前記アンダーカット部(18)に、他の金属に鋳ぐるまれる略球状の接触部を形成する工程と、

を有することを特徴とする鋳鉄製鋳ぐるみ部材の製造方法。

- 5. (削除)
- 6. (削除)
- 5 7. 請求項4記載の製造方法において、前記金型(30)のモールド回転数が、前記塗型材(36)の塗布時に25G~35Gに設定されることを特徴とする鋳 鉄製鋳ぐるみ部材(10)の製造方法。

条約第19条(1)の規定に基づく説明書

補正した請求の範囲第1項は、複数の突起の先端に平坦部が設けられ、他の金属に鋳ぐるまれる略球状の接触部がアンダーカット部に形成されることを明確にした。この補正内容は、第6頁第5行~第14行および第9頁第3行~第12行に明確に記載されている。また、補正した請求の範囲第4項にも同様の主旨が記載されている。さらに、補正した請求の範囲第4項は、塗型材を構成する珪藻土、ベントナイト、離型剤、界面活性剤および水の割合を明確にした。これらの割合は、第6頁第22行~第26行に明確に記載されている。

5